



MARTIN  GROUP SRL

PRESSE PER TERMOADESIVI

Possibilità di attrezzare la zona di uscita con taglierina temporizzata e impilatore: questo sistema consente, invece del riavvolgimento totale della pezza, di tagliare ogni x centimetri (da 8 a 160 centimetri) e impilare tutti i pezzi in uscita. Utilissimo se il lavoro viene effettuato su bozze

Possibility to arrange the exit station with automatic meter counter and cutting module with stacker: this system concurs instead of the complete rewinding of the roll, to cut every x centimeter (from 8 to 160 cm.) and stack all the pieces worked in a parcel. Very usefull if the work is made on rough drafts

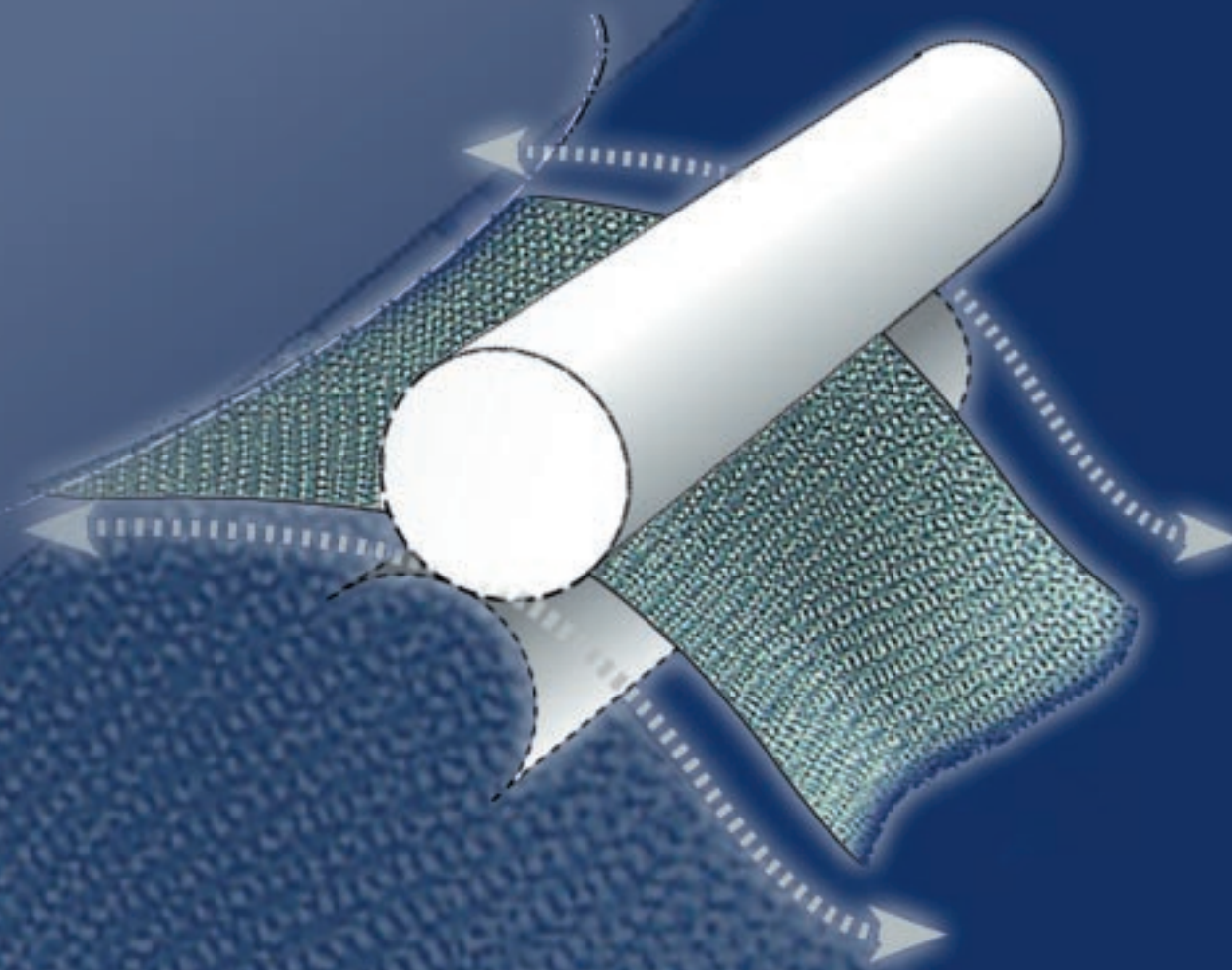
Posibilidad de equipar la zona de salida con cizalla temporizada y apilador: este sistema permite, en cambio del rebobinado total de la pieza, de cortar cada X centímetros (de 8 a 160 centímetros) y apilar todas las piezas en salida. Utilísimo si el trabajo se efectúa por galeradas

Possibilité d'équiper une zone de sortie avec coupeuse temporisée et empiler. Ce Système permet ainsi que rebobiner toute le pièce, de le couper chaque x centimètres (de 8 a 160 cm) et d'empiler le pièces à la sortie. Très utile si le travailles est effectués sur des épreuves



MARTIN  GROUP SRL
PRESSE PER TERMOADESIVI

Via Orme, 304 - MARTIGNANA / (50053) EMPOLI - ITALY
Tel. 0571/676018/019 - Fax 0571/676146 - Tlx 570560
E-Mail: martin@martingroup.it
Internet: www.martingroup.it



OPEN TOP LAMINATOR



OPEN TOP LAMINATOR



OPEN TOP LAMINATEUR



OPEN TOP LAMINADOR

> Mod. LAMINATOR

 doppio sistema di riscaldamento con pre-riscaldamento che consente di adesivare a temperature sensibilmente inferiori al normale

- sistema di pressione con selettore del dispositivo "OUT" per tessuti delicati

- dispositivi di pulizia dei nastri interni ed esterni
- lama distaccatrice in carbon/grafite
- orologio digitale per accensione e spegnimento automatico

► **DIAGNOSTICA STRUMENTALE SUL PANNELLO DI CONTROLLO**

- immissione delle varie pezze di tessuto, di termoadesivo e/o colle in velo e film a mezzo rulli motorizzati
- perfetta sincronia tra modulo di svolgimento unità adesivatrice e modulo di riavvolgimento controllata tramite inverter
- possibilità di taglierina con guida e stop macchina per taglio
- possibilità di contametri per la misurazione dei tessuti lavorati
- sistema di svolgimento con controllo verticale e orizzontale per un perfetto svolgimento e riavvolgimento
- zona di uscita azzerata con riavvolgitore munito di controllo verticale e orizzontale per un perfetto allineamento in pezza del prodotto finito

 double heating system with pre-heating that concurs to fuse with very low temperature respect to the standard temperature

- pressure system with "OUT" function for very delicate woven
- inside and outside belts cleaning devices
- carbon/graphite lower belt separation blade
- Automatic turn ON and turn OFF by digital timer

► **DIAGNOSTIC ON THE CONTROL PANEL**

- introduction of the several rolls of wovens, interlinings, web glue or film glue by engine rolls
- perfect synchrony between fusing machine winding module and rewinding unit by inverter
- automatic cut machine availabilty for worked parts
- winding unit with vertical and horizontal control for a perfect alignment of the woven rolls during the winding
- fusing machine connected to the winding and rewinding module by inverter
- exit zone with rewinding unit equipped with vertical and horizontal control for a perfect lining of the worked parts

 double système de chauffage avec pre-chauffage qui permet de thermocoller à des températures inférieurs au normal.

- système de pressage avec sélecteur du mécanisme "OUT" por tissus délicats.
- mécanisme de nettoyage des rubans internes et externes.
- lame à détacher en carbone/graphite
- timer digitale puor allumage et arrêt automatique

► **DIAGNOSTIC SUR LE TABLEAU DE CONTRÔLE**

- introduction de pièces differents de tissu et thermocollant et/ou colle en voile ou en film par des rouleaux motorisés.
- synchronisation parfait entre le module de déroulement de l'unité thermocollante et le module de bobinage au moyen d'un inverter

> OPEN TOP LAMINATOR



OPEN TOP LAMINATOR - LINEA COMPLETA DI LAMINAZIONE CHE CONSENTE L'ACCOPIATURA IN 2 O PIÙ STRATI DI TESSUTI CON TESSUTI TERMOADESIVI, COLLE IN VELO O IN FILM

COUPLING, LAMINATION, TRANSFER, APPLICATIONS - COMPLETE LAMINATION LINE THAT CONCURS THE COUPLING OF 2 OR MORE LAYERS OF WOVEN WITH INTERLININGS, WEB GLUE OR FILM GLUE.

COUPLAGE, LAMINAGE, TRANSFER, APPLIQUES - LIGNE COMPLÈTE DE LAMINAGE QUI PERMET LE COUPLAGE DE 2 OU PLESIEURS TISSUS ET THERMOCOLLANTS ET COLLE EN VOILE OU EN FILM.

ACOPLADURA, LAMINADO, TRANSFER, APLICACIONES - LÍNEA COMPLETA DE LAMINADO QUE PERMITE LA ACOPLADURA EN 2 O MÁS ESTRADOS DE TEJIDO CON TEJIDOS TERMOADHESIVOS Y COLAS EN VELO O EN PELÍCULA.

- possibilité de coupeuse avec guide et arrêt-machine pur le coupage
- possibilité de comptateur mètres por mesurer les tissu
- système de déroulement avec contrôle verticale et horizontale por un déroulement parfait des peaux en différents pièces - unité collante connecté au système de déroulemt et bobinage
- sortie équipé avec bobineur avec controle vertical et horizontal pour un alignement parfait des pièces à produit terminé

 Doble sistema de calefacción con calefacción de antemano que permite adhesivar a temperaturas sensiblemente inferiores de lo normal

- Sistema de presión con selector del mecanismo "OUT" para tejidos delicados
 - Mecanismo de limpieza de las cintas internas y exteriores
 - Hoja despegadora en carbón/grafito
 - Reloj digital para el encendido y apagamiento automático
- **DIAGNOSTICA INSTRUMENTAL EN EL PANEL DE CONTROL**
- Inmisión de las varias piezas de tejido, de termoadhesivo y/o de colas y película por rulos motorizados
 - Perfecta sincronía entre módulo de desarrollo unidad adhesivadora y módulo rebobinado controlada por un inverter

CAMPI DI APPLICAZIONE APPLICATION FIELDS SECTEURS D'APPLICATION APPLICATION FIELDS

 ACCOPIATURA

- LAMINAZIONE
- TERMOADESIVAZIONE
- TRANSFER
- SEAMLESS

 COUPLING

- LAMINATION
- THERMOFUSING
- TRANSFER
- SEAMLESS

 COUPLAGE

- LAMINAGE
- THERMOCOLLAGE
- TRANSFER
- SEAMLESS

 ACOPLADURA

- LAMINADO
- TERMOADHESIVACIÓN
- TRANSFER
- SEAMLESS



- Posibilidad de cizalla con conducción y stop máquina para corte
- Posibilidad de cuentametros para la medida de tejidos trabajados
- Sistema de desenvolvimiento con control vertical y horizontal para un perfecto desarrollo de las varias piezas
- Unidad adhesivadora empalmada con un inverter al sistema de desenvolvimiento y rebobinado
- Zona de salida equipada con bobinador provisto de control vertical y horizontal para una perfecta alineación en pieza del producto terminado