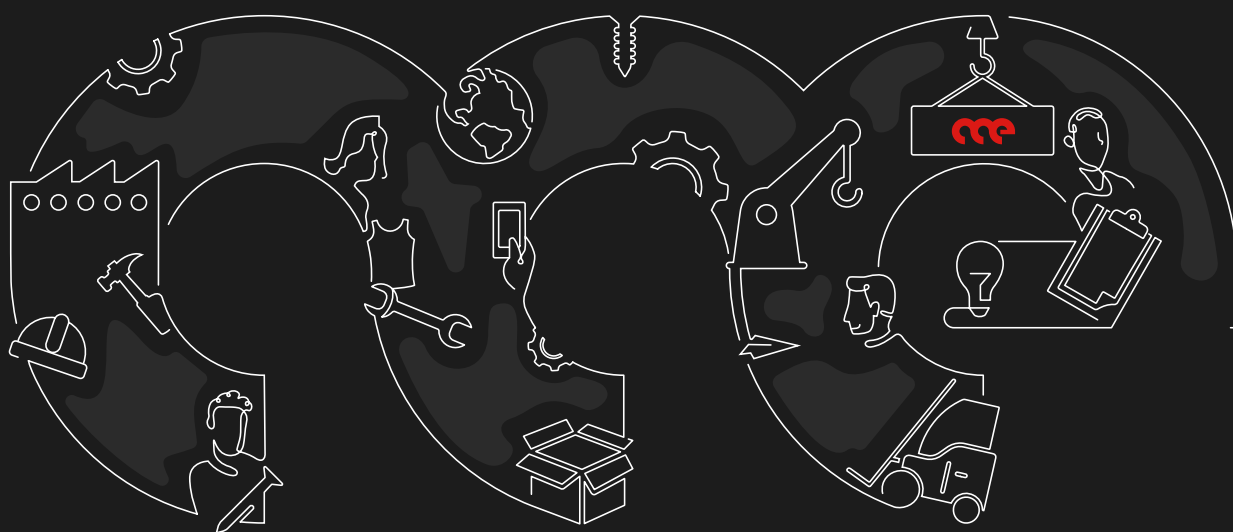


MARTIN GROUP

FUSING MACHINES - PRESSE PER TERMOADESIVI



MADE IN ITALY



Performance | Experience | Reliability

**Continuos fusing and laminating machines,
heat transfer and sublimation machines.**

Brochure

martingroup.it





MARTIN GROUP

**Continuous fusing and laminating machines,
heat transfer and sublimation machines.**

Brochure

Performance | Experience | Reliability

Address

Via Orme 300-302-304
Martignana, Montespertoli
50025 (FI), Italy

Contacts

Phone +39 0571 676018
Fax +39 0571 676146
Email martin@martingroup.it

Fusing and laminating modular solutions.



Negli anni Sessanta, Martin Group è nata per risolvere problemi nell'applicazione di rinforzi su tessuti e pellami. Dopo aver brevettato il "polmone pressante", nel 1965 hanno creato la prima pressa per termoadesivi. Dopo 15 anni, hanno lanciato le adesivatrici in continuo come la Open Top e la Serie X.

Il successo ha portato ad una grande crescita, diventando una srl con uno stabilimento di 4.000 mq e 80 collaboratori. Offrono oltre 30 modelli di presse per termoadesivi di alta tecnologia, con oltre il 50% delle vendite all'estero.

Martin Group è presente ovunque ci sia produzione tessile, anche nei settori della pelletteria, calzatura e abbigliamento in pelle. Si specializzano in accessori per le adesivatrici in continuo e offrono assistenza post-vendita. Il loro team esperto unisce qualità tecnologica e commerciale.



In the 1960s, Martin Group was born to solve problems in the application of reinforcements on fabrics and leathers. After patenting the "pressing lung," in 1965, they created the first heat-sealing press. After 15 years, they launched continuous adhesive machines like the Open Top and the X Series.

Success led to significant growth, becoming an LLC with a 4,000 sqm facility and 80 collaborators. They offer over 30 models of high-tech heat-sealing presses, with over 50% of sales overseas.

Martin Group is present wherever textile production occurs, including the leather goods, footwear, and leather apparel sectors. They specialize in accessories for continuous adhesive machines and provide after-sales support. Their expert team combines technological and commercial quality.



Dans les années 1960, Martin Group est née pour résoudre des problèmes dans l'application de renforts sur les tissus et les cuirs. Après avoir breveté le "poumon pressant", en 1965, ils ont créé la première presse thermocollante. Après 15 ans, ils ont lancé des machines adhésives en continu comme la Open Top et la Série X.

Le succès a entraîné une croissance importante, devenant une SARL avec une installation de 4 000 m² et 80 collaborateurs. Ils proposent plus de 30 modèles de presses thermocollantes de haute technologie, avec plus de 50% des ventes à l'étranger.

Martin Group est présent partout où il y a une production textile, y compris dans les secteurs de la maroquinerie, de la chaussure et de l'habillement en cuir. Ils se spécialisent dans les accessoires pour les machines adhésives en continu et offrent un support après-vente. Leur équipe d'experts allie qualité technologique et commerciale.



En la década de 1960, Martin Group nació para resolver problemas en la aplicación de refuerzos en tejidos y pieles. Después de patentar el "pulmón prensante", en 1965, crearon la primera prensa para termoadhesivos. Después de 15 años, lanzaron las máquinas adhesivas continuas como la Open Top y la Serie X.

El éxito llevó a un crecimiento significativo, convirtiéndose en una sociedad de responsabilidad limitada con una instalación de 4,000 metros cuadrados y 80 colaboradores. Ofrecen más de 30 modelos de presas para termoadhesivos de alta tecnología, con más del 50% de las ventas en el extranjero.

Martin Group está presente en cualquier lugar donde haya producción textil, incluso en los sectores de artículos de cuero, calzado y ropa de cuero. Se especializan en accesorios para las máquinas adhesivas continuas y brindan asistencia postventa. Su equipo de expertos combina calidad tecnológica y comercial.



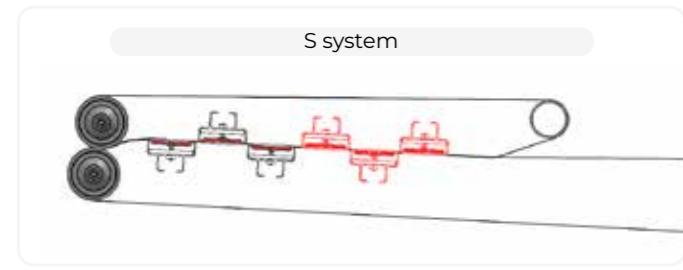
IT Martin Group utilizza profili di alluminio anodizzato anti-abrasione, la resistenza elettrica parzializzata a reazione istantanea è inserita all'interno del profilo di alluminio che con il suo basso spessore consente una trasmissione del calore ottimale. La gestione della temperatura tramite SSR Relay e la geometria del riscaldamento superiore ed inferiore continuo permettono l'ingresso in **AREA GREEN** consentendo un **risparmio energetico del 30-40%** rispetto ai sistemi di gestione della temperatura tradizionali.

FR Martin Group utilise des profils en aluminium anodisé anti-abrasion, la résistance électrique à réaction instantanée est insérée dans le profil en aluminium qui, avec sa faible épaisseur, permet une transmission thermique optimale. La gestion de la température par SSR Relay et la géométrie du chauffage supérieur et inférieur continu permettent l'entrée dans **AREA GREEN** permettant une **économie d'énergie de 30 à 40%** par rapport aux systèmes de gestion de la température traditionnels.

UK Martin Group heating system consist in anti abrasion aluminium profiles, the heating cartridge is inside the profile and allow to transfer the temperature in the correct way due to the low tickness of the same. Temperature management via SSR Relay and continuous upper and lower heating geometry allow entry into **AREA GREEN** allowing **energy savings of 30-40%** compared to traditional temperature management systems.

ES Martin Group utiliza perfiles de aluminio anodizado antiabrasión, la resistencia eléctrica a reacción instantánea se inserta dentro del perfil de aluminio que con su bajo espesor permite una transmisión de calor óptima. La gestión de la temperatura a través de SSR Relay y la geometría de la calefacción superior e inferior continua permiten la entrada en **ÁREA GREEN** permitiendo un **ahorro energético del 30-40%** respecto a los sistemas de gestión de la temperatura tradicionales.

Heating System OLX-N-OT



Heating area length 950cm

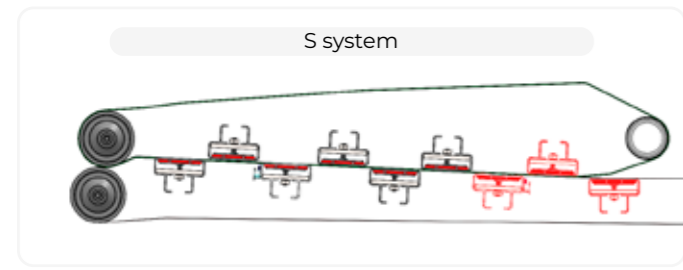
IT Disponibile in versione **S**, con elementi continui superiori ed inferiori ideale per un basso consumo energetico Area Green.

UK Available in **S** version, with upper and lower continuous elements ideal for low energy consumption Area Green system.

FR Disponible en version **S**, con elementos continuos superiores e inferiores ideal para un bajo consumo de energía Área Green.

ES Disponible en versión **S**, avec des éléments continus supérieurs et inférieurs idéal pour une faible consommation d'énergie Area Green.

Heating System X-KL-OT



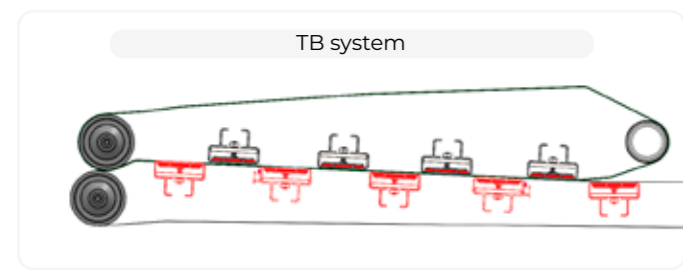
Heating area length 1150cm

IT Disponibile in versione standard **S** con pre riscaldamento e riscaldamento finale oppure in versione **TB** indipendente superiore ed inferiore.

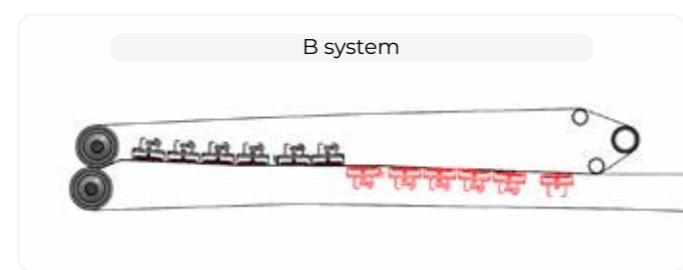
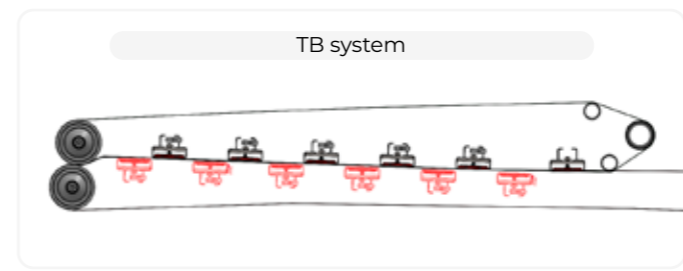
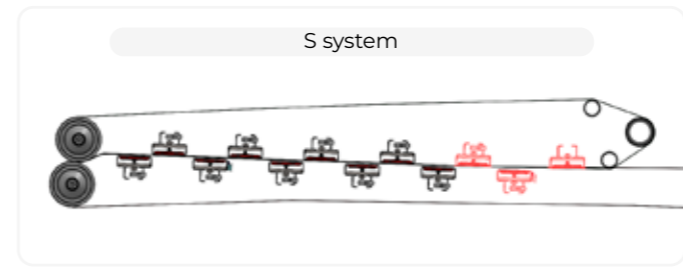
UK Available in standard version **S** with pre-heating and final heating or in **TB** independent upper and lower version.

FR Disponible en version standard **S** avec pré-chauffage et chauffage final ou en version **TB** indépendante supérieure et inférieure.

ES Disponible en versión estándar **S** con precalentamiento y calentamiento final o en versión **TB** independiente superior e inferior.



Heating System OTX



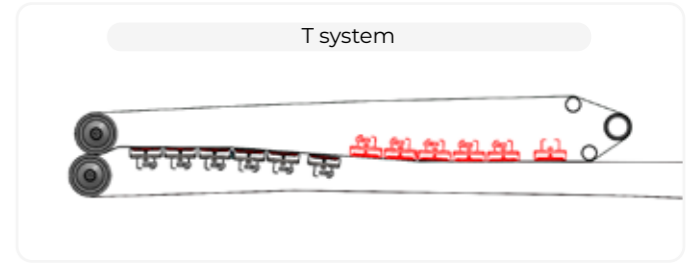
Heating area length 1450mm

IT Disponibile in versione standard **S** con pre riscaldamento e riscaldamento finale, in versione **TB** indipendente superiore ed inferiore, in versione **B** inferiore in entrata e superiore in uscita ed infine in versione **T** superiore in entrata ed inferiore in uscita.

UK Available in standard version **S** with pre-heating and final heating, or **TB** version independent upper and lower, or **B** version lower and upper in sequence and finally in version **T** upper and lower in sequence.

FR Disponible en version standard **S** avec pré-chauffage et chauffage final, en version **TB** indépendante supérieure et inférieure, en version **B** inférieure en entrée et supérieure en sortie et enfin en version **T** supérieure en entrée et inférieure en sortie.

ES Disponible en versión estándar **S** con precalentamiento y calentamiento final, en versión **TB** independiente superior e inferior, en versión **B** inferior en entrada y superior en salida y finalmente en versión **T** superior en entrada e inferior en salida.

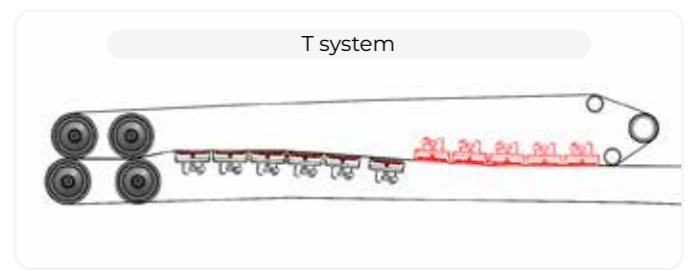
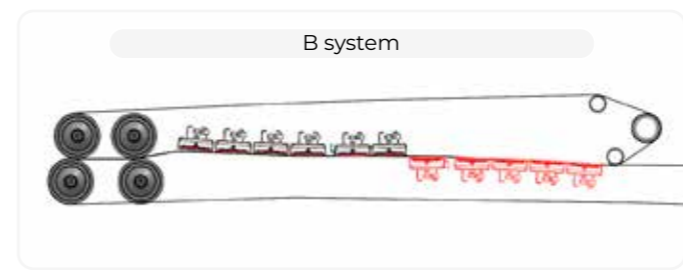
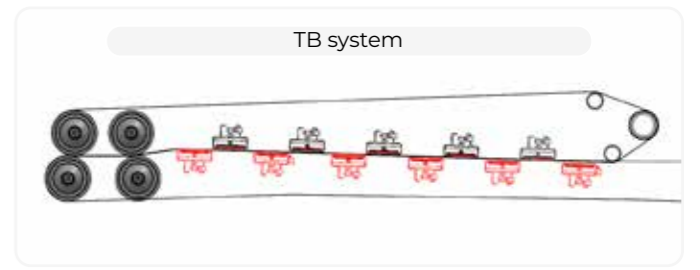
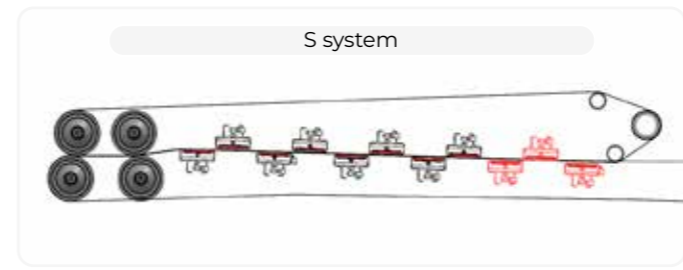


IT Le versioni standard **S**, **TB**, **B** e **T** con doppio rullo.

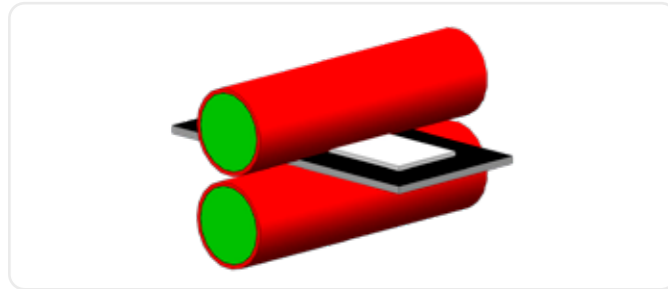
UK Standard versions **S**, **TB**, **B**, and **T** with double roller.





FR Versions standard **S**, **TB**, **B** et **T** avec double rouleau.

ES Versiones estándar **S**, **TB**, **B** y **T** con doble rodillo.

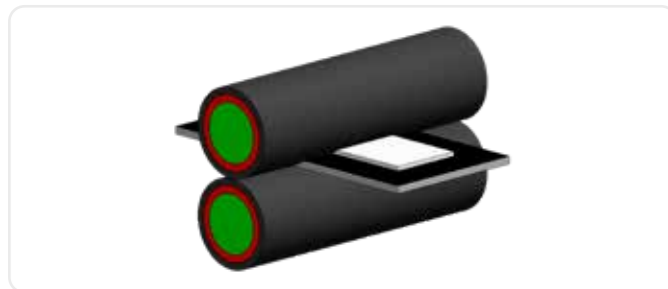






STANDARD (ST)



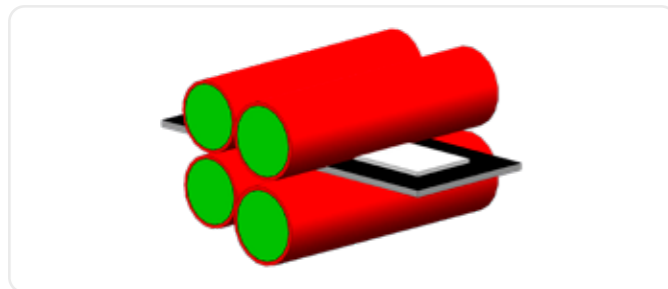
-  ST 2 rulli siliconati standard per lavorazione di ogni tipo di materiale.
-  ST 2 silicon pressure rollers ideal for processing any type of material.
-  ST 2 rouleaux siliconés standard pour le thermocollage de tout type de matériel.
-  ST 2 rodillos de silicona estándar para el procesamiento de todo tipo de materiales.





ADAPTIVE (AD)





-  AD 2 rulli siliconati con 2 diverse durezza, consente la lavorazione di spessori diversi.
-  AD 2 silicon pressure rollers with 2 different hardness in same roll to allow uneven thickness fusing.
-  AD 2 rouleaux siliconés avec 2 duretés différentes, permet de thermocoller différentes épaisseurs.
-  AD 2 rodillos de silicona con 2 durezas diferentes, permite el procesamiento de diferentes espesores.


DOPPIO RULLO (DP)




-  DP 4 rulli di pressione a durezza variabili ideale per lavorazioni estreme che richiedono alte pressioni.
-  DP 4 variable hardness pressure rollers ideal for extreme fields requiring high pressure.
-  DP 4 rouleaux de pression à duretés variables idéal pour les thermocollages extrêmes nécessitant des hautes pressions.
-  DP 4 rodillos de presión de dureza variable ideal para trabajo extremos que requieren altas presiones.

 Touch screen 7" di facile utilizzo che incorpora tutte le funzioni, Set temperatura, On/Off, pressione, velocità, tempo, inversione di marcia, autostop, diagnostica, 10 aree di memoria, optional funzioni Industry 4.0.

 Easy-to-use 7" touch screen incorporating all functions, Temperature Set, On/Off, Pressure, Speed, Time, Reverse running, Autostop, Diagnostics, 10 memory areas, Optional Industry 4.0 functions.

 Écran tactile 7" facile à utiliser qui intègre toutes les fonctions, réglage de la température, marche / arrêt, pression, vitesse, temps, marche arrière, auto-stop, diagnostic, 10 zones de mémoire, fonctions optionnelles Industrie 4.0.

 Pantalla táctil 7" fácil de usar que incorpora todas las funciones, temperatura, encendido/apagado, presión, velocidad, tiempo, cambio de marcha, autostop, diagnóstico, 10 áreas de memoria, opcional Industry 4.0.

The presence of the touch control display will be indicated by this icon:





OTX 100-124-140-160-180

I Adesivatrice per capospalla, camiceria, pelletteria e automotive, disponibile in larghezze 1000/1240/1400/1600/1800 mm; nastri tubolari antistatici senza giunzione, lame distacco tessuto in carbonio con memoria di forma, tensionamento e controllo nastri pneumatico con meccanismo "no stress" il modello OTX è disponibile anche con doppio rullo di pressione DP.

- Ampia zona di carico frontale con mensole appoggio perimetrali.
- Area di riscaldamento lunghezza 1450 mm.
- 5 sistemi di pulizia interni ed esterni ai nastri per una facile ed immediata manutenzione.
- Nastro di raffreddamento in uscita per facilitare il recupero del lavoro da parte degli operatori.

F Thermocolleuse pour veste, chemises, maroquinerie et automotive, disponible en largeurs 1000/1240/1400/1600/1800 mm, tapis tubulaires antistatiques sans soudure, raclettes détachées tissue en carbon graphite avec mémoire de forme, tension et contrôle tapis pneumatiques avec mécanisme "no stress" Le modèle OTX est également disponible avec double rouleau de pression DP.

- Grande zone de charge frontale avec étagères d'appui périmétriques.
- Zone de chauffage longueur 1450 mm.
- 5 systèmes de nettoyage internes et externes aux tapis pour un entretien facile et immédiat.
- Bande de refroidissement de sortie pour faciliter la récupération du travail par les opérateurs.

U Fusing machine for outerwear, shirts, leather and automotive, available in 1000/1240/1400/1600/1800 mm width, seamless antistatic belts, carbon graphite scraper blades with memory form, pneumatic belts tension and belts alignment with "No Stress" system, OTX model is also available with DP double pressure system.

- Large front loading area with perimeter shelves.
- Heating area length 1450 mm.
- 5 internal and external belt cleaning systems for easy and immediate maintenance.
- Output cooling belt to facilitate recovery of work by operators.

E Fusionadora para capota, camisas, marroquinería y automoción, disponible en anchuras 1000/1240/1400/1600/1800 mm, cintas tubulares antiestáticas sin costura, cuchillas desprendedoras de tejido de carbono con memoria de forma, tensión y control de cintas neumáticas con mecanismo "sin estrés" El modelo OTX también está disponible con doble rodillo de presión DP.

- Amplia zona de carga frontal con estantes de apoyo perimetrales.
- Área de calentamiento longitud 1450 mm.
- 5 sistemas de limpieza internos y externos de las cintas para un fácil e inmediato mantenimiento.
- Cinta de enfriamiento de salida para facilitar la recuperación del trabajo por parte de los operadores.



Technical Data Sheets

Model	Useful Belt mm (inch)	Belt Speed m/min (ft/min)	Air Volume Ø=8 mm Bar	Voltage Volt/Amp/Kw-h	Dimensions LxWxH Mm (inch)	Weight Kg (lb)	Pressure Kg/cm ² (Newton/cm ²)
OTX 100	1000 (40)	1.0-10 (3.4-34)	6,5	3x380+N/26Amp/9Kw-h	3840x1600x1450 (150x63x57)	995 (2193)	0-5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)
OTX 124	1240 (49)	1.0-10 (3.4-34)	6,5	3x380+N/32Amp/11Kw-h	3840x1840x1450 (150x72x57)	1190 (2623)	0-5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)
OTX 140	1400 (56)	1.0-10 (3.4-34)	6,5	3x380+N/34Amp/12Kw-h	3840x2000x1450 (150x78x57)	1420 (3130)	0-5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)
OTX 160	1600 (64)	1.0-10 (3.4-34)	6,5	3x380+N/39Amp/14Kw-h	3840x2200x1450 (150x86x57)	1710 (3769)	0-5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)
OTX 180	1800 (71)	1.0-10 (3.4-34)	6,5	3x380+N/49Amp/18Kw-h	3840x2400x1450 (150x94x57)	1930 (4254)	0-5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)



X 600-1000-1400-1600-1800

I Adesivatrice per capospalla, camiceria, pelletteria e automotive, disponibile in larghezze 600/1000/1400/1600/1800 mm, nastri tubolari antistatici senza giunzione, lame distacco tessuto in carbonio con memoria di forma, tensionamento e controllo nastri pneumatico con meccanismo "no stress".

- Ampia zona di carico frontale con mensole appoggio perimetrali.
- Area di riscaldamento lunghezza 1150 mm.
- 4 sistemi di pulizia interni ed esterni ai nastri per una facile ed immediata manutenzione.
- Nastro di raffreddamento in uscita per facilitare il recupero del lavoro da parte degli operatori.

F Thermocolleuse pour veste, chemises, maroquinerie et automotive, disponible en largeurs 600/1000/1400/1600/1800 mm, tapis tubulaires antistatiques sans soudure, raclettes détachées tissue en carbone graphite avec mémoire de forme, tension et contrôle tapis pneumatiques avec mécanisme "no stress".

- Grande zone de charge frontale avec étagères d'appui périmétriques.
- Zone de chauffage longueur 1150 mm
- 4 systèmes de nettoyage internes et externes aux tapis pour un entretien facile et immédiat.
- Bande de refroidissement de sortie pour faciliter la récupération du travail par les opérateurs.

U Fusing machine for outerwear, shirts, leather and automotive, available in 600/1000/1400/1600/1800 mm width, seamless antistatic belts, carbon graphite scraper blades with memory form, pneumatic belts tension and belts alignment with "No Stress" system.

- Large front loading area with perimeter shelves.
- Heating area length 1150 mm.
- 4 internal and external belt cleaning systems for easy and immediate maintenance.
- Output cooling belt to facilitate recovery of work by operators.

E Fusionadora para capota, camisas, marroquinería y automoción, disponible en anchuras 600/1000/1400/1600/1800 mm, cintas tubulares antiestáticas sin empalme, cuchillas de separación de tejido de carbono con memoria de forma, tensado y control de cintas neumáticas con mecanismo "sin estrés".

- Amplia zona de carga frontal con estantes de apoyo perimetrales.
- Área de calentamiento longitud 1150 mm.
- 4 sistemas de limpieza internos y externos de las cintas para un fácil e inmediato mantenimiento.
- Cinta de enfriamiento de salida para facilitar la recuperación del trabajo por parte de los operadores.



Technical Data Sheets

Model	Useful Belt mm (inch)	Belt Speed m/min (ft/min)	Air Volume Ø=8 mm Bar	Voltage Volt/Amp/Kw-h	Dimensions LxWxH Mm (inch)	Weight Kg (lb)	Pressure Kg/cm ² (Newton/cm ²)
X 600	600 (24)	1.0-10 (3.4-34)	6,5	3x380+N/16Amp/6Kw-h	3220x1120x1300 (126x44x51)	315 (694)	0-5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)
X 1000	1000 (40)	1.0-10 (3.4-34)	6,5	3x380+N/23Amp/7Kw-h	3220x1520x1300 (126x60x51)	600 (1322)	0-5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)
X 1400	1400 (56)	1.0-10 (3.4-34)	6,5	3x380+N/29Amp/10Kw-h	3220x1920x1300 (126x75x51)	750 (1653)	0-5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)
X 1600	1600 (64)	1.0-10 (3.4-34)	6,5	3x380+N/33Amp/12Kw-h	3220x2120x1300 (126x83x51)	950 (2094)	0-5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)
X 1800	1800 (71)	1.0-10 (3.4-34)	6,5	3x380+N/36Amp/14Kw-h	3220x2420x1300 (126x95x51)	1100 (2425)	0-5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)



OLX-N-OT 600-1000

I Adesivatrice per capospalla, camiceria, pelletteria e automotive, disponibile in larghezze 600/1000 mm, nastri tubolari antistatici senza giunzione, lame distacco tessuto in carbonio con memoria di forma, tensionamento e controllo nastri pneumatico con meccanismo "no stress".

- Ampio lamierato frontale di carico.
- Area di riscaldamento lunghezza 950 mm.
- 2 sistemi di pulizia interni ed esterni ai nastri per una facile ed immediata manutenzione.
- Disponibile anche con nastro di uscita e raffreddamento posteriore.

F Thermocolleuse pour veste, chemises, maroquinerie et automotive, disponible en largeurs 600/1000 mm, tapis tubulaires antistatiques sans soudure, raclettes détachées tissue en carbone graphite avec mémoire de forme, tension et contrôle tapis pneumatiques avec mécanisme "no stress".

- Large tôle frontale de chargement.
- Surface de chauffage longueur 950 mm.
- 2 systèmes de nettoyage internes et externes aux tapis pour un entretien facile et immédiat.
- Également disponible avec bande de sortie et de refroidissement arrière.

U Fusing machine for outerwear, shirts, leather and automotive, available in 600/1000 mm width, seamless antistatic belts, carbon graphite scraper blades with memory form, pneumatic belts tension and belts alignment with "No Stress" system.

- Large front load plate.
- Heating area length 950 mm.
- 2 internal and external belt cleaning systems for easy and immediate maintenance.
- Output cooling belt to facilitate recovery of work by operators available as Optional.

E Fusionadora para capota, camisas, marroquinería y automoción, disponible en anchuras 600/1000 mm, cintas tubulares antiestáticas sin articulación, cuchillas de separación de tejido de carbono con memoria de forma, tensión y control de cintas neumáticas con mecanismo "sin estrés".

- Gran hoja frontal de carga.
- Área de calentamiento longitud 950 mm.
- 2 sistemas de limpieza internos y externos de las cintas para un fácil e inmediato mantenimiento.
- También disponible con cinta de salida y refrigeración trasera.



Technical Data Sheets

Model	Useful Belt mm (inch)	Belt Speed m/min (ft/min)	Air Volume Ø=8 mm Bar	Voltage Volt/Amp/Kw-h	Dimensions LxWxH Mm (inch)	Weight Kg (lb)	Pressure Kg/cm ² (Newton/cm ²)
OLX-N-OT 600	600 (24)	1.0-10 (3.4-34)	6	3x380+N/9,5Amp/4Kw-h	2400x1100x1300 (94x43x51)	330 (727)	0-5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)
OLX-N-OT 1000	1000 (40)	1.0-10 (3.4-34)	6	3x380+N/12Amp/6Kw-h	2400x1500x1300 (94x59x51)	470 (1036)	0-5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)



OLX-SH 600-1000

I Adesivatrice versione speciale per camiceria disponibile in altezze 600/1000 mm, nastri tubolari antistatici senza giunzione, lame distacco tessuto in carbonio con memoria di forma, tensionamento e controllo nastri pneumatico con meccanismo "no stress".

- Lamierato frontale di preparazione per colli e polsi.
- Area di riscaldamento lunghezza 900 mm.
- 2 sistemi di pulizia interni ed esterni ai nastri per una facile ed immediata manutenzione.
- Disponibile anche con nastro di uscita e raffreddamento posteriore.

F Thermocolleuse pour veste, chemises, maroquinerie et automotive, disponible en largeurs 600/1000 mm, tapis tubulaires antistatiques sans soudure, raclettes détachées tissue en carbone graphite avec mémoire de forme, tension et contrôle tapis pneumatiques avec mécanisme "no stress".

- Tôle frontale de préparation pour cous et poignets.
- Surface de chauffage longueur 900 mm.
- 2 systèmes de nettoyage internes et externes aux tapis pour un entretien facile et immédiat.
- Également disponible avec bande de sortie et de refroidissement arrière.

U Fusing machine for outerwear, shirts, leather and automotive, available in 600/1000 mm width, seamless antistatic belts, carbon graphite scraper blades with memory form, pneumatic belts tension and belts alignment with "No Stress" system.

- Front loading panel for collars and cuffs
- Heating area length 900 mm.
- 2 internal and external belt cleaning systems for easy and immediate maintenance.
- Output cooling belt to facilitate recovery of work by operators available as Optional.

E Fusionadora para capota, camisas, marroquinería y automoción, disponible en anchuras 600/1000 mm, cintas tubulares antiestáticas sin articulación, cuchillas de separación de tejido de carbono con memoria de forma, tensión y control de cintas neumáticas con mecanismo "sin estrés".

- Hoja frontal de preparación para cuellos y muñecas.
- Área de calentamiento longitud 900 mm.
- 2 sistemas de limpieza internos y externos de las cintas para un fácil e inmediato mantenimiento.
- También disponible con cinta de salida y refrigeración trasera.



Technical Data Sheets

Model	Useful Belt mm (inch)	Belt Speed m/min (ft/min)	Air Volume Ø=8 mm Bar	Voltage Volt/Amp/Kw-h	Dimensions LxWxH Mm (inch)	Weight Kg (lb)	Pressure Kg/cm ² (Newton/cm ²)
OLX-SH 600	620 (24)	1.0-10 (3.4-34)	6,5	3x380+N/9,5Amp/4Kw-h	2200x1150x1300 (110x45x51)	315 (694)	0-5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)
OLX-SH 1000	1020 (40)	1.0-10 (3.4-34)	6,5	3x380+N/12Amp/6Kw-h	2200x1550x1300 (110x61x51)	550 (1216)	0-5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)



FB

IT Martin Group dedica estrema attenzione all'ergonomia del posto di lavoro e propone soluzioni per ogni esigenza. Ogni adesivatrice, OTX, X, OLX può essere corredata di nastro di precarico FB, la posizione di lavoro non sarà più calda, ma completamente a freddo rendendo più confortevole la postazione di lavoro.

- Il nastro freddo di carico FB può essere suddiviso in 2,3,4 piste secondo la richiesta del cliente.
- Il nastro FB può essere anche a forma piramidale per ottimizzare la capacità di carico.

UK Martin Group pays close attention to workplace ergonomics and offers solutions for every need. Each fusing machine model OTX, X, OLX can be equipped with FB cold feeding belt, the working position will not be warmer, but completely cold making the workplace more comfortable.

- FB Cold feeding belt can be divided into 2,3,4 tracks according to customer's request.
- FB Cold feeding belt can be pyramid-shaped to optimize load capacity.

FR Martin Group accorde une grande attention à l'ergonomie du poste de travail et propose des solutions pour chaque exigence. Chaque thermocolleuse, OTX, X, OLX peut être équipée d'une tapis de engagement FB, la position de travail ne sera pas plus chaude, mais complètement froide rendant le poste de travail plus confortable.

- Le tapis de engagement a froid FB peut être divisée en 2,3,4 pistes selon la demande du client.
- Le tapis de engagement a froid FB peut également être de forme pyramidale pour optimiser la capacité de charge.

ES Martin Group presta mucha atención a la ergonomía del puesto de trabajo y propone soluciones para cada exigencia. Cada fusionadora, OTX, X, OLX se puede equipar con cinta de precarga FB, la posición de trabajo no será más caliente, sino completamente fría, lo que hará que el lugar de trabajo sea más cómodo.

- La cinta fría de carga FB se puede dividir en 2,3,4 pistas según la petición del cliente.
- La cinta FB también puede tener forma piramidal para optimizar la capacidad de carga.



Disponibile in diverse forme e dimensioni | Available in different shapes and sizes
Disponible en différentes formes et tailles | Disponible en diferentes formas y tamaños



SC E SCY-T

IT Martin Group introduce nel 1994 il primo scaricatore automatico completamente elettronico, disponibile in altezze 100-140-160-180 cm ed anche su misura per adesivatrici di altre marche e per forni di essiccazione nel settore serigrafia in versione SCY-T. Disponibile a 1,2,3,4,5 corsie di scarico indipendenti e abbinabili in ogni combinazione. Completo di barre elettrostatiche, TVCC telecamera (1) e monitor (2), Touch Screen 7".

UK Martin Group introduced in 1994 the first fully electronic automatic stacker, available in width 1000,1400,1600,1800 mm and also tailored for other brands fusing machines and for drying ovens in screen printing sector in SCY-T version. Available at 1,2,3,4,5 independent and combinable unloading lanes. Complete with electrostatic bars, TVCC camera (1) and monitor (2), Touch Screen 7".

FR Martin Group introduit en 1994 le premier empileur automatique entièrement électronique, disponible en hauteurs 100-140-160-180 cm et également sur mesure pour les thermocolleuse d'autres marques et pour les fours de séchage dans le secteur de la sérigraphie en version SCY-T. Disponible en 1,2,3,4,5 voies de déchargement indépendantes et combinables dans chaque combinaison. Complet avec barres électrostatiques, CCTV caméra (1) et moniteur (2), écran tactile 7".

ES Martin Group introduce en 1994 el primer apilador automático completamente electrónico, disponible en alturas 100-140-160-180 cm y también a medida para fusionadoras de otras marcas y para hornos de secado en el sector serigrafía en versión SCY-T. Disponible en 1,2,3,4,5 pistas de descarga independientes y combinables en cada combinación. Completo con barras electrostáticas, TVCC cámara (1) y monitor (2), pantalla táctil 7".



(2)




(1)


- IT** Corsie di scarico indipendenti
- UK** Independent unloading lanes
- FR** Voies de déchargement indépendantes
- ES** Pistas de descarga independientes







CONT 45-60

 Piccola adesivatrice in continuo adatta a piccoli laboratori, pelletterie e sale campionario, disponibile in larghezza 450 e 600 mm, facile manutenzione e basso consumo energetico, nastri in PTFE tubolari senza giunzione, sistema di controllo nastri con cordino laterale in Kevlar, 2 sistemi di pulizia nastri, lame distacco tessuto in carbonio con memoria di forma, ampio lamierato frontale di preparazione, pannello di controllo Touch Screen, lunghezza area di riscaldamento 500 mm.

 Petite thermocolleuse en continu adaptée aux petits laboratoires, aux maroquineries et aux salles d'échantillonnage, disponible en largeur 450 et 600 mm, facile d'entretien et faible consommation d'énergie, tapis en PTFE tubulaires sans soudure, système de contrôle tapis avec cordon latérale en Kevlar, 2 systèmes de nettoyage des tapis, raclettes détachées tissue en carbone graphite avec mémoire de forme, grande tôle avant de préparation, panneau de commande Touch Screen, longueur zone de chauffage 500 mm.

 Small continuous fusing machine suitable for small laboratories, leather and sample rooms, available in 450 and 600 mm width, easy maintenance and low energy consumption, seamless antistatic belts, belts control system with Kevlar side cord, 2 belt cleaning systems, carbon graphite scraper blades with memory form, large preparation front metal panel, Touch Screen control panel, heating area length 500 mm.

 Pequeña fusionadora continua adecuada para pequeños laboratorios, artículos de cuero y salas de muestreo, disponible en 450 y 600 mm de ancho, fácil mantenimiento y bajo consumo de energía, cintas de PTFE tubulares sin empalme, sistema de control de cintas con cordón lateral de Kevlar, 2 sistemas de limpieza de cintas, cuchillas de separación de tejido de carbono con memoria de forma, hoja frontal de preparación ancha, panel de control de pantalla táctil, longitud de área de calentamiento 500 mm.







Technical Data Sheets

Model	Useful Belt mm (inch)	Belt Speed m/min (ft/min)	Air Volume $\varnothing = 8$ mm Bar	Voltage Volt/Amp/Kw-h	Dimensions LxWxH Mm (inch)	Weight Kg (lb)	Pressure Kg/cm ² (Newton/cm ²)
CONT 45	450 (18)	1.0-10 (3.4-34)	NO	2x220/15Amp/2Kw-h	1900x800x1100 (75x31x43)	140 (308)	0.5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)
CONT 60	600 (23)	1.0-10 (3.4-34)	NO	2x220/16Amp/2.5Kw-h	1900x1000x1100 (75x39x43)	170 (374)	0.5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)

Accessorio | Accessory





WS


-  Sistema di adesivazione cinture pantaloni, doppio portarotoli e riavvolgitore con frizione WS
-  Trousers waistbands fusing device, double unwinder and retractor with friction WS
-  Système de thermocollage ceintures pantalons, double porte-rouleau et enrouleur avec friction WS
-  Sistema de fusión de cinturones pantalones, doble portarrollos y retractor con embrague WS




LAMINATOR 1600-1800

 Linea completa di laminazione disponibile in altezze 1600 e 1800 mm, 3 posizioni di svolgimento tessuto a culla, controllo elettronico dell'allineamento laterale, controllo elettronico della tensione del tessuto per evitare allungamenti e deformazioni in fase di svolgimento, raffreddamento in uscita e riavvolgitore elettronico in uscita a culla (dritto e rovescio) con regolazione allineamento e tensione elettronici.


 Ligne complète de laminage disponible en hauteurs 1600 et 1800 mm, 3 positions de déroulement tissu a berceau, contrôle électronique de l'alignement latéral, contrôle électronique de la tension du tissu pour éviter les étirements et les déformations lors du déroulement, refroidissement en sortie et enroueur électronique en sortie a berceau (droite et dos) avec réglage de l'alignement et de la tension électroniques.


 Complete lamination line available in 1600 and 1800 mm heights, 3 cradle fabric unwinding positions, electronic sensor for lateral alignment control, electronic sensor for fabric tension control to avoid stretching and deformation during unwinding, cooling in output section and electronic cradle rewinder (straight and reverse) with electronic alignment and tension adjustment.


 Línea completa de laminación disponible en alturas 1600 y 1800 mm, 3 posiciones de desenrollado de tejido de cuna, control electrónico de alineación lateral, control electrónico de tensión de la tela para evitar estiramientos y deformaciones durante el desarrollo, salida de refrigeración y retractor electrónico de salida de cuna (recto y reverso) con ajuste de alineación y tensión electrónica.




SP 1600-1800 ADBR2

 Struttura amovibile su ruote con 2 posizioni di svolgimento a culla, controllo elettronico dell'allineamento laterale, controllo elettronico della tensione del tessuto per evitare allungamenti e deformazioni in fase di svolgimento, riavvolgitore meccanico in uscita con velocità regolabile.

 Structure amovibile su ruote con 2 posizioni di svolgimento a culla, controllo elettronico dell'allineamento laterale, controllo elettronico della tensione del tessuto per evitare allungamenti e deformazioni in fase di svolgimento, riavvolgitore meccanico in uscita con velocità regolabile.


 Removable structure on wheels with 2 cradle unwinding positions, electronic control of lateral alignment, electronic control of the tension of the fabric to avoid stretching and deformation during the unwinding, mechanical rewinder with adjustable speed.


 Estructura amovible su ruedas con 2 posiciones de desarrollo a cuna, control electrónico de alineación lateral, control electrónico de tensión de la tela para evitar alargamientos y deformaciones en fase de desarrollo, retractor mecánico en salida con velocidad regulable.







SP 1600-1800 MR

 Struttura amovibile su ruote con 2/3 posizioni di svolgimento a culla, controllo elettronico dell'allineamento laterale, controllo elettronico della tensione del tessuto per evitare allungamenti e deformazioni in fase di svolgimento, riavvolgitore meccanico in uscita con velocità regolabile.


 Structure amovible sur roues avec 2/3 positions de déroulement à berceau, contrôle électronique de l'alignement latéral, contrôle électronique de la tension du tissu pour éviter les allongements et déformations en phase de déroulement, réenrouleur mécanique en sortie à vitesse réglable.


 Removable structure on wheels with 2/3 cradle unwinding positions, electronic control of lateral alignment, electronic control of the tension of the fabric to avoid stretching and deformation during the unwinding, mechanical rewinder with adjustable speed.


 Estructura amovible sobre ruedas con 2/3 posiciones de desenrollado a cuna, control electrónico del alineamiento lateral, control electrónico de la tensión del tejido para evitar alargamientos y deformaciones en fase de desenrollado, devolutor mecánico en salida con velocidad regulable.




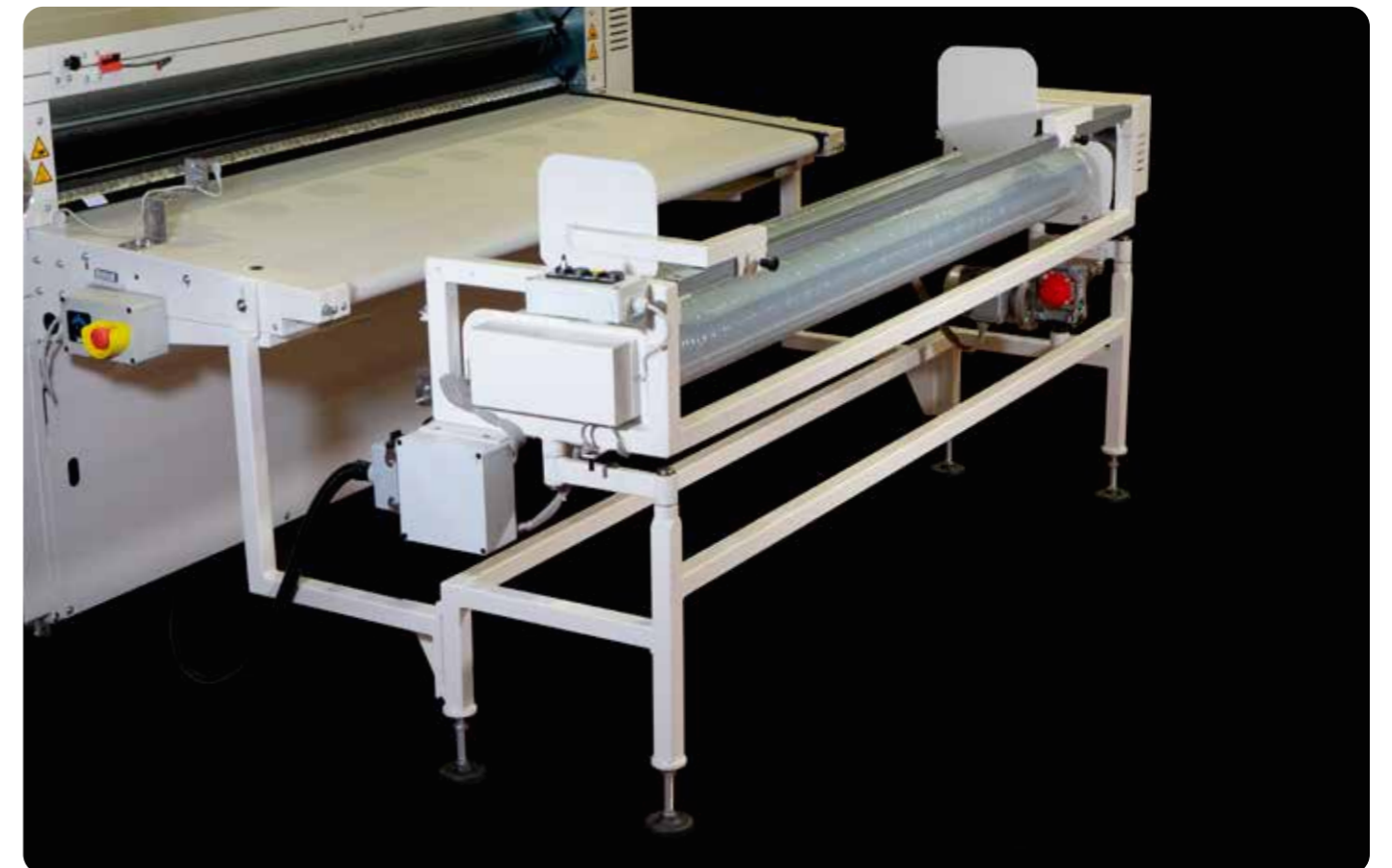
RV 1600

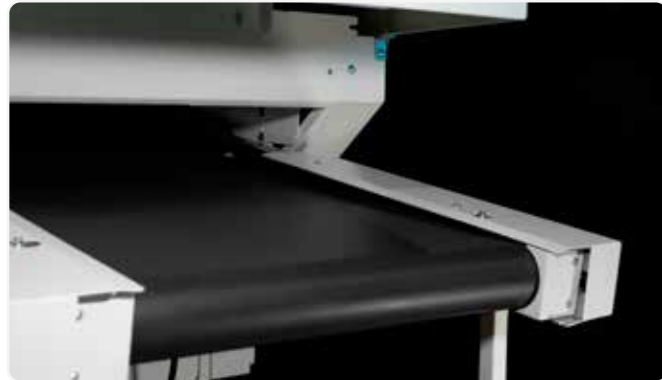
 Riavvolgitore elettronico in uscita a culla (dritto e rovescio) con regolazione allineamento e tensione elettronici.

 Enrouleur électronique de sortie à berceau (droite et dos) avec réglage de l'alignement et de la tension électronique.





 Electronic cradle rewinder (straight and reverse) with electronic alignment and tension adjustment.

 Rebobinador electrónico de salida en cuna (recto y reverso) con ajuste de alineación y tensión electrónica.









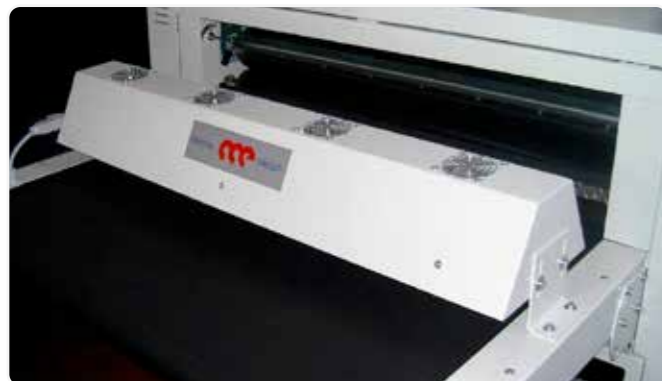
R

-  Nastro di ritorno verso operatore R
-  Return belt to the operator R
-  Tapis de retour R
-  Cinta de retorno R







FBR

-  Nastri di precarico e di ritorno FBR
-  Cold feeding belt and return belt to the operator FBR
-  Tapis de engagement a froid et tapis retour FBR
-  Cintas de precarga y de retorno FBR







FC

-  Sistema di raffreddamento soffiante FC
-  Blowing air cooling system FC
-  Système de refroidissement par soufflage FC
-  Sistema de refrigeración por soplado FC







AFC

-  Sistema di raffreddamento aspirante con nastro in poliestere traforato AFC
-  Suction air cooling system inside open mesh polyester AFC
-  Système de refroidissement par aspiration avec tapis en polyester perforé AFC
-  Sistema de enfriamiento aspirante con cinta de poliéster perforado AFC







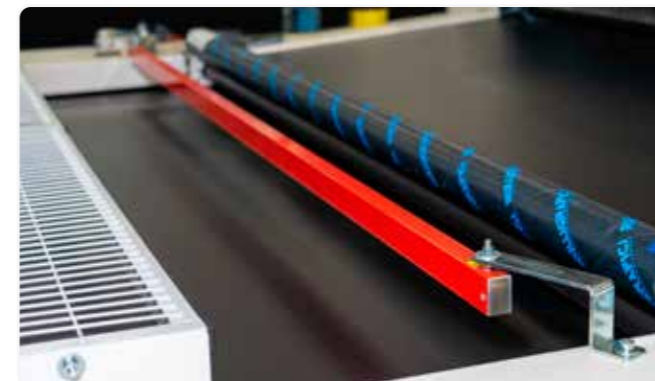
PLZ

-  Pulizia Nastri automatica programmabile da Touch Screen
-  Automatic belt cleaning device programmable from Touch Screen
-  Nettoyage tapis automatiques programmables par Ecran Tactile
-  Limpieza Cintas automáticas programables de pantalla táctil







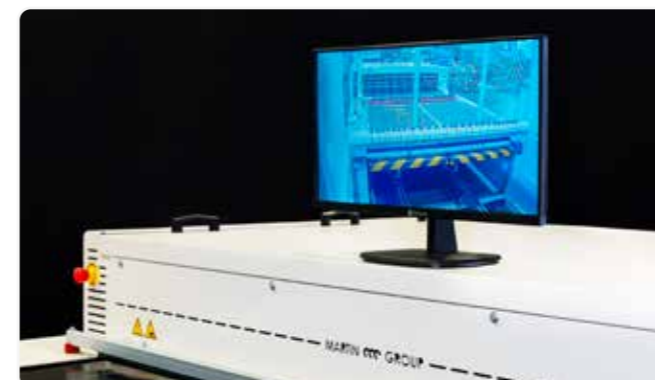
MB

-  Barra magnetica in entrata MB
-  Magnetic bar MB
-  Barre magnétique en entrée MB
-  Barra magnética de entrada MB







EBBS

-  Barre eliminazione cariche elettrostatiche
-  EBBS Electrostatic bars
-  EBBS barres d'élimination chargées électrostatiques
-  EBBS barras eliminación de cargas electrostáticas



TVCC

-  TVCC sistema di controllo camera e monitor
-  TVCC camera and monitor system
-  TVCC système de contrôle avec caméra et moniteur
-  TVCC sistema de control de cámara y monitor



MEPP-MEPP XTP 130-150-160-160x100-180x100

IT Adesivatrice universale in produzione dal 1965, doppio carrello di lavoro, apertura assistita telaio di copertura, pressione pneumatica con **sistema "POLMONE" brevettato** che consente la lavorazione di particolari con diverso spessore, disponibile in **versione XTP** per alte pressioni temperature oltre i 200°C, pannello di controllo Touch Screen, riscaldamento elettrico superiore con piano alluminio spessore 70 mm.

FR Thermocolleuse universelle en production depuis 1965, double chariot de travail, ouverture assistée de la structure de couverture, pression pneumatique avec **système "POUMON" breveté** qui permet le traitement de pièces de différentes épaisseurs, disponible en **version XTP** pour hautes pressions températures au-delà de 200 °C, panneau de contrôle Écran tactile, chauffage électrique supérieur avec plan en aluminium épaisseur 70 mm.

UK Universal fusing machine in production since 1965, double working trolley, assisted opening cover frame, pneumatic pressure with **patented "LUNG" system** that allows the processing of parts with different thickness, available in **XTP version** for high pressure and temperatures over 200 C, Touch Screen control panel, electric heating with top aluminum plate 70 mm thickness.

ES Fusionadora universal en producción desde 1965, plano de trabajo doble, apertura asistida marco de cubierta, presión neumática con **sistema "PULMÓN" patentado** que permite el procesamiento de piezas con diferentes espesores, disponible en **versión XTP** para altas presiones temperaturas superiores a 200°C, panel de control de pantalla táctil, calentamiento eléctrico superior con placa de aluminio de espesor 70 mm.



Technical Data Sheets

Model	Useful Workspace mm (inch)	Work Trays	Air Volume Ø=8 mm Bar	Voltage Volt/Amp/Kw-h	Dimensions LxWxH Mm (inch)	Weight Kg (lb)	Pressure Kg/cm ² (Newton/cm ²)
MEPP130-XTP	1300x550 (51x21)	2	6 Bar	3x380/10Amp/4Kw-h	1650x1390x1500 (65x54x59)	600 (1322)	0-3 kg/cm ² (0-29 N/cm ²)
MEPP150-XTP	1500x750 (59x30)	2	6 Bar	3x380/10Amp/6Kw-h	1850x1790x1500 (73x70x59)	800 (1763)	0-3 kg/cm ² (0-29 N/cm ²)
MEPP160-XTP	1600x750 (63x30)	2	6 Bar	3x380/10Amp/6Kw-h	1950x1790x1500 (77x70x59)	900 (1984)	0-3 kg/cm ² (0-29 N/cm ²)
MEPP160xl-XTP	1600x1000 (63x39)	2	6 Bar	3x380/10Amp/8Kw-h	1950x2090x1500 (77x82x59)	1380 (3042)	0-3 kg/cm ² (0-29 N/cm ²)
MEPP180xl-XTP	1800x1000 (71x39)	2	6 Bar	3x380/10Amp/9Kw-h	2150x2090x1500 (84x82x59)	1500 (3306)	0-3 kg/cm ² (0-29 N/cm ²)

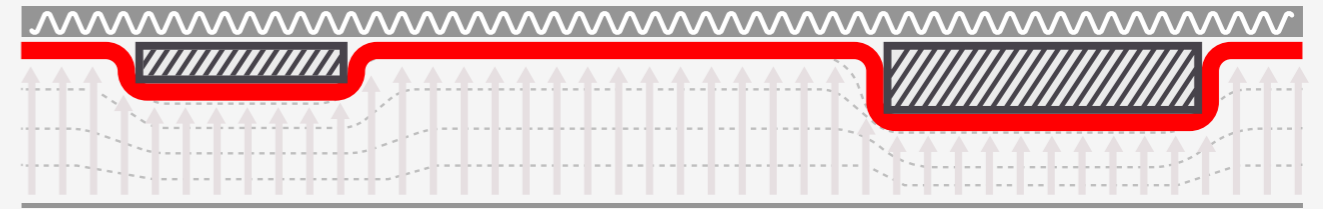


Elemento Resistivo | Resistive Element



- IT** Filamento di Nichel/Cromo inserito in tubi di ceramica.
- UK** Nickel/Chromium filament inserted in ceramic tubes.
- FR** Filament de Nickel/Chrome inséré dans des tubes en céramique.
- ES** Filamento de Níquel/Cromo insertado en tubos de cerámica.

Sistema POLMONE | LUNG system

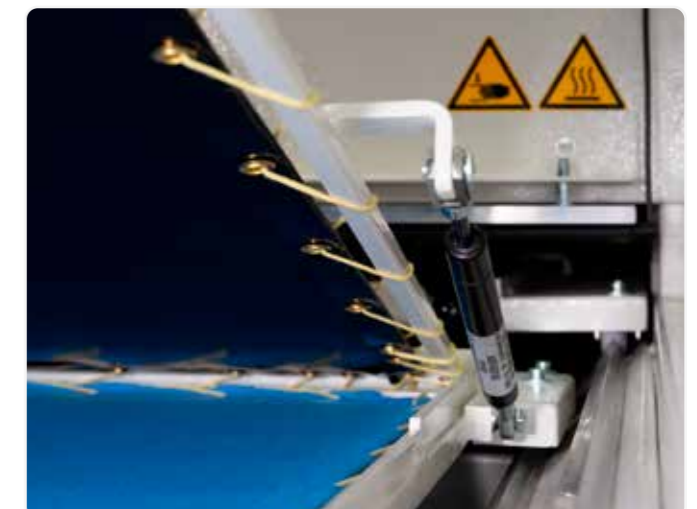


IT Il Sistema di Pressione: la serie MEPP ha un metodo di pressione brevettato, il sistema "Polmone". Consiste in una speciale membrana che gonfiandosi va a comprimere differenti spessori. Questa membrana ha una enorme resistenza meccanica e termica.

FR Le Système de Pression : la série MEPP dispose d'une méthode de pression brevetée, le système "Poumon". Il s'agit d'une membrane spéciale qui, en se gonflant, comprime différentes épaisseurs. Cette membrane présente une énorme résistance mécanique et thermique.

UK The Pressure System: the MEPP series features a patented pressure method, the "Lung" system. It consists of a special membrane that, when inflated, compresses different thicknesses. This membrane has enormous mechanical and thermal resistance.

ES El Sistema de Presión: la serie MEPP cuenta con un método de presión patentado, el sistema "Pulmón". Consiste en una membrana especial que, al inflarse, comprime diferentes espesores. Esta membrana tiene una enorme resistencia mecánica y térmica.





75-2C-5

IT Piccola adesivatrice a doppio carrello ideale per il Top Fusing in camiceria, transfer e per piccola pelletteria. Apertura assistita telaio di copertura, pressione pneumatica con sistema "POLMONE" brevettato che consente la lavorazione di particolari con diverso spessore, pannello di controllo Touch Screen, riscaldamento elettrico superiore con piano alluminio spessore 70 mm.

EN Small fusing machine with double trolley ideal for Top Fusing in shirts, transfers and small leather goods. Assisted opening of the cover frame, pneumatic pressure with patented "LUNG" system that allows the processing of parts with different thickness, Touch Screen control panel, electric heating with top 70 mm thickness aluminum plate.

FR Petite thermocolleuse à double chariot idéale pour le Top Fusing en chemises, transfert et pour petite maroquinerie. Ouverture assistée de la structure de couverture, pression pneumatique avec système "POUMON" breveté qui permet le traitement de pièces de différentes épaisseurs, panneau de commande Écran tactile, chauffage électrique supérieur avec plan en aluminium épaisseur 70 mm.

ES Pequeño fusionadora de doble carretilla ideal para el Top Fusing en camisas, transfer y para pequeña marroquinería. Apertura asistida marco de cubierta, presión neumática con sistema "PULMÓN" patentado que permite el procesamiento de piezas con diferentes espesores, panel de control de pantalla táctil, calentamiento eléctrico superior con placa de aluminio espesor 70 mm.

+ Sistema POLMONE | LUNG system

+ Elemento Resistivo | Resistive Element



Technical Data Sheets

Model	Useful Workspace mm (inch)	Work Trays	Air Volume Ø =8 mm Bar	Voltage Volt/Amp/Kw-h	Dimensions LxWxH Mm (inch)	Weight Kg (lb)	Pressure Kg/cm ² (Newton/cm ²)
75-2C-5	750x550 (30x21)	2	6 Bar	3x400/10Amp/5Kw-h	1500x1000x1500 (59x39x59)	600 (1322)	0-5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)



SH240-P

IT Piccola adesivatrice a doppio carrello ideale per il Top Fusing in camiceria, Transfer e per piccola pelletteria. Apertura assistita telaio di copertura, pressione con centralina IDRAULICA, pannello di controllo Touch Screen, riscaldamento elettrico superiore con piano alluminio spessore 70 mm.

EN Small fusing machine with double trolley ideal for Top Fusing in shirts, Transfer and for small leather goods. Assisted opening of the cover frame, pressure with HYDRAULIC control unit, Touch Screen control panel, upper electric heating with 70 mm thickness aluminium plate.

FR Petite thermocolleuse à double chariot idéale pour le Top Fusing en chemises, Transfer et pour petite maroquinerie. Ouverture assistée cadre de couverture, pression avec unité de commande HYDRAULIQUE, panneau de commande Écran tactile, chauffage électrique supérieur avec plan en aluminium épaisseur 70 mm.

ES Pequeño fusionadora de doble carro ideal para el Top Fusing en camisas, Transfer y para pequeña marroquinería. Apertura asistida marco de cubierta, presión con unidad hidráulica, panel de control de pantalla táctil, calefacción eléctrica superior con placa de aluminio espesor 70 mm.



Technical Data Sheets

Model	Useful Workspace mm (inch)	Work Trays	Pressure Hydraulics	Voltage Volt/Amp/Kw-h	Dimensions LxWxH Mm (inch)	Weight Kg (lb)	Pressure Kg/cm ² (Newton/cm ²)
SH240-P	600x400 (24x16)	2	0-60 Newton/cm ²	3x400/10Amp/5Kw-h	1200x920x1500 (47x36x59)	400 (881)	0-5 kg/cm ² (0-49 N/cm ²)



EMS 120

IT Piccola adesivatrice a libro ideale per capospalla, pelletteria e transfer. Pressione magnetica regolabile, abbassamento del piano assistito e sollevamento automatico, timer e termoregolazione elettronici, riscaldamento superiore con piano alluminio di 30 mm.

FR Petite thermocolleuse idéale pour le vêtement, la maroquinerie et le transfert. Pression magnétique réglable, abaissement du plan assisté et levage automatique, minuterie et thermorégulation électroniques, chauffage supérieur avec plateau en aluminium de 30 mm.

EN Small scissor fusing machine ideal for outerwear, leather goods and transfer. Adjustable magnetic pressure, assisted plate lowering and automatic lifting, electronic timer and thermoregulation, upper heating with aluminum pressure plate of 30 mm thickness.

ES Pequeño fusionadora de tijera ideal para ropa de abrigo, marroquinería y transferencia. Presión magnética ajustable, descenso asistido y elevación automática, temporizador y termorregulación electrónicos, calentamiento superior con plano de aluminio de 30 mm.



Technical Data Sheets

Model	Useful Workspace mm (inch)	Work Plans	Air Volume Ø =8 mm Bar	Voltage Volt/Amp/Kw-h	Dimensions LxWxH Mm (inch)	Weight Kg (lb)	Air Consumption l/min
EMS 120	1200x500 (47x19)	1	NO	3x230-400/10Amp/2Kw-h	1200x900x550 (47x35x21)	200 (440)	NO

CONTINUOUS FUSING MACHINES

Model	Useful Belt mm (inch)	Belt Speed m/min (ft/min)	Air Volume Ø =8 mm Bar	Voltage Volt/Amp/Kw-h	Dimensions LxWxH Mm (inch)	Weight Kg (lb)	Pressure Kg/cm² (Newton/cm²)
OTX 100	1000 (40)	1.0-10 (3.4-34)	6.5	3x400+N/26Amp/9Kw-h	3840x1600x1450 (150x63x57)	995 (2193)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)
OTX 124	1240 (49)	1.0-10 (3.4-34)	6.5	3x400+N/32Amp/11Kw-h	3840x1840x1450 (150x72x57)	1190 (2623)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)
OTX 140	1400 (56)	1.0-10 (3.4-34)	6.5	3x400+N/34Amp/12Kw-h	3840x2000x1450 (150x78x57)	1420 (3130)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)
OTX 160	1600 (64)	1.0-10 (3.4-34)	6.5	3x400+N/39Amp/14Kw-h	3840x2200x1450 (150x86x57)	1710 (3769)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)
OTX 180	1800 (71)	1.0-10 (3.4-34)	6.5	3x400+N/49Amp/18Kw-h	3840x2400x1450 (150x94x57)	1930 (4254)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)
X 600	600 (24)	1.0-10 (3.4-34)	6.5	3x380+N/16Amp/6Kw-h	3320x1120x1300 (150x63x57)	315 (694)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)
X 1000	1240 (49)	1.0-10 (3.4-34)	6.5	3x400+N/23Amp/7Kw-h	3320x1520x1300 (126x60x51)	600 (1322)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)
X 1400	1400 (56)	1.0-10 (3.4-34)	6.5	3x400+N/29Amp/10Kw-h	3320x1920x1300 (126x75x51)	750 (1653)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)
X 1600	1600 (64)	1.0-10 (3.4-34)	6.5	3x400+N/33Amp/12Kw-h	3320x2120x1300 (126x83x51)	590 (2094)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)
X 1800	1800 (71)	1.0-10 (3.4-34)	6.5	3x400+N/36Amp/14Kw-h	3320x2420x1300 (126x95x51)	1100 (2425)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)
OLX-N-OT 600	620 (24)	1.0-10 (3.4-34)	6	3x400+N/9.5Amp/4Kw-h	2400x1100x1300 (95x43x51)	330 (727)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)
OLX-N-OT 1000	1020 (40)	1.0-10 (3.4-34)	6	3x400+N/12Amp/6Kw-h	2400x1500x1300 (95x59x51)	470 (1036)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)
OLX-SH 600	620 (24)	1.0-10 (3.4-34)	6.5	3x400+N/9.5Amp/4Kw-h	2200x1150x1300 (110x45x51)	315 (694)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)
OLX-SH 1000	1020 (40)	1.0-10 (3.4-34)	6.5	3x400+N/12Amp/6Kw-h	2200x1550x1300 (110x61x51)	550 (216)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)
CONT 45	450 (18)	1.0-10 (3.4-34)	NO	2x220/15Amp/2Kw-h	1900x800x1100 (75x31x43)	140 (308)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)
CONT 60	600 (23)	1.0-10 (3.4-34)	NO	2x220/16Amp/2.5Kw-h	1900x1000x1100 (75x39x43)	170 (374)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)

ERGONOMICS COOL FEEDING BELTS

Model	Useful Belt mm (inch)	Belt Speed m/min (ft/min)	Air Volume Ø =8 mm Bar	Voltage Volt/Hz/Kw	Dimensions LxWxH Mm (inch)	Weight Kg (lb)	Air Consumption l/min
FB 600	600 (24)	1.0-10 (3.4-34)	NO	3x400+N/50-60/1	1600x1200x960 (63x47x38)	200 (440)	NO
FB 1000	1000 (40)	1.0-10 (3.4-34)	NO	3x400+N/50-60/1	1600x1600x960 (63x63x38)	270 (595)	NO
FB 1240	1240 (49)	1.0-10 (3.4-34)	NO	3x400+N/50-60/1	1600x1830x960 (63x72x38)	350 (771)	NO
FB 1400	1400 (56)	1.0-10 (3.4-34)	NO	3x400+N/50-60/1	1600x2000x960 (63x78x38)	390 (859)	NO
FB 1600	1600 (64)	1.0-10 (3.4-34)	NO	3x400+N/50-60/1	1600x2200x960 (63x86x38)	450 (992)	NO
FB 1800	1800 (71)	1.0-10 (3.4-34)	NO	3x400+N/50-60/1	1600x2400x960 (63x94x38)	500 (1102)	NO



STACKERS

Model	Useful Belt mm (inch)	Belt Speed m/min (ft/min)	Air Volume Ø =8 mm Bar	Voltage Volt/Hz/Kw	Dimensions LxWxH Mm (inch)	Weight Kg (lb)	Air Consumption l/min	Tracks
SCY 450	450 (18)	20 (68)	NO	3x400+N/50-60/3	2950x1000x850 (116x40x33)	220 (440)	NO	1
SCY 600	600 (24)	20 (68)	NO	3x400+N/50-60/3	2950x1150x850 (116x45x33)	240 (529)	NO	1-2
SCY 700	700 (28)	20 (68)	NO	3x400+N/50-60/3	2950x1250x850 (116x49x33)	270 (595)	NO	1-2
SCY 1000	1000 (40)	20 (68)	NO	3x400+N/50-60/3	2950x1550x850 (116x61x33)	300 (661)	NO	2-3-4
SCY 1240	1240 (49)	20 (68)	NO	3x400+N/50-60/3	2950x1790x850 (116x70x33)	380 (837)	NO	2-3-4
SCY 1400	1400 (56)	20 (68)	NO	3x400+N/50-60/3	2950x1950x850 (116x76x33)	450 (992)	NO	2-3-4
SCY 1600	1600 (64)	20 (68)	NO	3x400+N/50-60/3	2950x2150x850 (116x85x33)	480 (1058)	NO	2-3-4
SCY 1800	1800 (71)	20 (68)	NO	3x400+N/50-60/3	2950x2350x850 (116x93x33)	510 (1124)	NO	3-4-5

FUSING MACHINES

Model	Useful Workspace mm (inch)	Work Trays	Air Volume Ø =8 mm Bar	Voltage Volt/Amp/Kw-h	Dimensions LxWxH Mm (inch)	Weight Kg (lb)	Pressure Kg/cm² (Newton/cm²)
MEPP 130-XTP	1300x550 (51x21)	2	6 Bar	3x400/10Amp/4Kw-h	1650x1390x1500 (65x54x59)	600 (1322)	0-3 kg/cm² (0-29 N/cm²)
MEPP 150-XTP	1500x750 (59x30)	2	6 Bar	3x400/10Amp/6Kw-h	1850x1790x1500 (73x70x59)	800 (1763)	0-3 kg/cm² (0-29 N/cm²)
MEPP 160-XTP	1600x750 (63x30)	2	6 Bar	3x400/10Amp/6Kw-h	1950x1790x1500 (77x70x59)	900 (1984)	0-3 kg/cm² (0-29 N/cm²)
MEPP 160XL-XTP	1600x1000 (63x39)	2	6 Bar	3x400/10Amp/8Kw-h	1950x2090x1500 (77x82x59)	1380 (3042)	0-3 kg/cm² (0-29 N/cm²)
MEPP 180XL-XTP	1800x1000 (71x39)	2	6 Bar	3x400/10Amp/9Kw-h	2150x2090x1500 (84x82x59)	1500 (3306)	0-3 kg/cm² (0-29 N/cm²)

Model	Useful Workspace mm (inch)	Work Trays	Air Volume Ø =8 mm Bar	Voltage Volt/Amp/Kw-h	Dimensions LxWxH Mm (inch)	Weight Kg (lb)	Pressure Kg/cm² (Newton/cm²)
75-2C-5	750x550 (30x21)	2	6 Bar	3x400/10Amp/5Kw-h	1500x1000x1500 (59x39x59)	600 (1322)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)

Model	Useful Workspace mm (inch)	Work Trays	Pressure Hydraulics	Voltage Volt/Amp/Kw-h	Dimensions LxWxH Mm (inch)	Weight Kg (lb)	Pressure Kg/cm² (Newton/cm²)
SH240-P	600x400 (24x16)	2	0-60 Newton/cm²	3x400/10Amp/5Kw-h	1200x920x1500 (47x36x59)	400 (881)	0-5 kg/cm² (0-49 N/cm²)

Model	Useful Workspace mm (inch)	Work Plans	Air Volume Volume Ø =8 mm	Voltage Volt/Amp/Kw-h	Dimensions LxWxH Mm (inch)	Weight Kg (lb)	Air Consumption l/min
EMS 120	1200x500 (47x19)	1	NO	3x230-400/10Amp/2Kw-h	1200x900x550 (47x35x21)	200 (440)	NO
